

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ

ТИПОВ 01, 02, 61, 62

Конструкция и размеры

Hard metal brazed tips, types 01, 02, 61, 62.  
Design and dimensions

ГОСТ

25395—90

(СТ СЭВ 118—74,  
СТ СЭВ 124—74  
СТ СЭВ 3308—81)

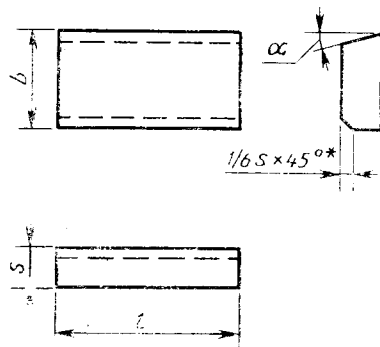
ОКП 19 6000

Дата введения 01.07.93

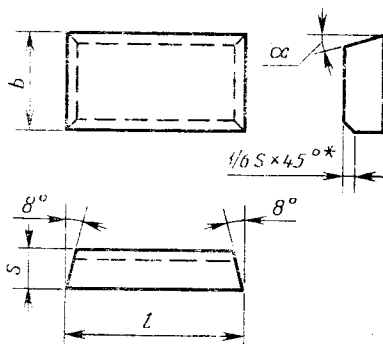
1. Настоящий стандарт распространяется на пластины для проходных, расточных и револьверных резцов.

2. Конструкция и размеры пластины должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

Исполнение 1



Исполнение 2



\* Размеры для пресс-форм.

Таблица 1

## Размеры в мм

Обозначение плас- тин исполнения	Размеры в мм		α, град.	s	b	l	Основное приме- нение	Дополнительное применение	Применение по специальному за- казу
	1	2							
01291	—	—	—	2,0	3	5	№ 1, № 7	№ 8, № 11	№ 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 9, № 10
01311	—	—	—	2,5	4	6	№ 1, № 7	№ 8, № 11	№ 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 9, № 10
01331	—	—	—	3,0	5	8	№ 1, № 7	№ 2, № 8, № 11	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 9, № 10
02611	—	—	—	2,5	—	10	№ 1, № 7	№ 2, № 3, № 8, № 11	№ 4, № 5, № 6, № 9, № 10
01351	01352	—	18	—	6	10	№ 1, № 2, № 5, № 7	№ 3, № 8, № 9, № 11	№ 4, № 6, № 10
61351	61352	—	8	4,0	—	10	№ 1, № 2, № 7	№ 3, № 5, № 8, № 9, № 11	№ 4, № 6, № 10
02631	—	—	—	3,0	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 7	№ 5, № 8, № 9, № 10, № 11	№ 4, № 6
01371	01372	—	18	—	8	12	№ 1, № 2, № 3, № 7, № 9	№ 5, № 8, № 10, № 11	№ 4, № 6
61371	61372	—	8	5,0	—	12	№ 1, № 2, № 3, № 7, № 9	№ 4, № 5, № 8, № 10, № 11	№ 6
02051	02052	—	18	—	10	—	№ 7	№ 1, № 2, № 3, № 5, № 8, № 9, № 10, № 11	№ 4, № 6

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Обозначение пластин исполнения		l	b	s	α, град.	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу
1	2							
02691	02692	14	10	4,0	18	№ 7	№ 9, № 10	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 11
02231	02232			4,5				
02251	02252		12					
62251	62252	16		6,0	8	№ 1, № 2, № 3, № 5, № 7, № 9, № 10	№ 8, № 11	№ 4, № 6
02651	—			4,0				
01391	01392		10					
61391	61392	18		6,0	8	№ 1, № 2, № 3, № 7, № 9, № 10	№ 5, № 8, № 11	№ 4, № 6
02271	02272							
62271	62272		16					
02291	02292	18		8,0	8	№ 2, № 3, № 9, № 10	№ 1, № 4, № 5, № 7, № 8, № 11	№ 6

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Обозначение пластин исполнения		l	b	s	$\alpha$ , град.	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу
1	2							
02671	—			5,0	18	№ 2, № 3, № 4, № 9, № 10	№ 5, № 8, № 11	№ 1, № 6, № 7
01151	01152		12			№ 2, № 3, № 4, № 5, № 9, № 10	№ 7, № 8, № 11	№ 1, № 6
61151	61152	20		7,0	8	№ 2, № 3, № 4, № 9, № 10	№ 5, № 8, № 11	№ 1, № 6, № 7
02411	02412		16	6,0			№ 2, № 3, № 4, № 5, № 8, № 9, № 10, № 11	№ 1, № 6, № 7
02311	02312				18	№ 2, № 3, № 4, № 5, № 9, № 10	№ 8, № 11	№ 1, № 6, № 7
62311	62312	22	18	7,0	8	№ 2, № 3, № 4, № 9, № 10	№ 5, № 8, № 11	№ 1, № 6, № 7
01411	01412				18	№ 2, № 3, № 4, № 5, № 9, № 10	№ 7, № 8, № 11	№ 1, № 6
61411	61412	25	14	8,0	8	№ 2, № 3, № 4, № 9, № 10	№ 5, № 8, № 11	№ 1, № 6, № 7
02431	02432		18	7,0			№ 2, № 3, № 4, № 8, № 9, № 10, № 11	№ 1, № 5, № 6, № 7
02351	02352		20	10,0	18	№ 2, № 3, № 4, № 9, № 10	№ 5, № 11	№ 1, № 6, № 7, № 8

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Обозначение пластин исполнения		l	b	s	α, град.	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу
1	2							
62351	62352	25	20	10,0	8	№ 2, № 3, № 4, № 9, № 10	№ 5, № 11	№ 1, № 6, № 7, № 8
02451	02452				18		№ 2, № 3, № 4, № 5, № 9, № 10, № 11	№ 1, № 6, № 7, № 8
62451	62452	32	16	8,0	8		№ 2, № 3, № 4, № 5, № 9, № 10, № 11	№ 1, № 6, № 7, № 8
01431	01432				18	№ 3, № 4, № 5, № 9, № 10	№ 2, № 7, № 8, № 11	№ 1, № 6
61431	61432	32	18		8	№ 3, № 4, № 9, № 10	№ 5, № 7, № 8, № 11	№ 1, № 2, № 6
02511	02512				18	№ 3, № 4, № 5, № 9, № 10	№ 6, № 7, № 8, № 11	№ 1, № 2
62511	62512	36	20	10,0	8	№ 3, № 4, № 9, № 10	№ 5, № 6, № 7, № 8, № 11	№ 1, № 2
01491	01492				18	№ 9, № 10	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 11	№ 1, № 2
61491	61492	40	18		8		№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11	№ 1, № 2

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение пластин исполнения		l	b	s	α, град.	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу
1	2							
01451	01452	40	22		18	№ 4, № 5, № 6, № 9, № 10	№ 3, № 5, № 7, № 8, № 11	№ 1, № 2
61451	61452				8	№ 4, № 6, № 9, № 10	№ 3, № 5, № 7, № 8, № 11	№ 1, № 2
01251	01252		20	12,0	18	№ 10	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 11	№ 1, № 2
61251	61252			8	№ 10	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 11	№ 1, № 2	
01471	01472		25	14	18	№ 3, № 5, № 6	№ 4, № 10, № 11	№ 1, № 2, № 7, № 8, № 9
61471	61472				8	№ 3, № 6	№ 4, № 10, № 11	№ 1, № 2, № 5, № 7, № 8, № 9
01271	01272	60	22	12	18	№ 3, № 6	№ 4, № 5, № 10, № 11	№ 1, № 2, № 7, № 8, № 9
61271	61272				8	№ 3, № 6	№ 4, № 10, № 11	№ 1, № 2, № 5, № 7, № 8, № 9

3. Условное обозначение пластин — по ГОСТ 25393.

4. Ориентировочная масса пластин указана в справочном приложении.

5. Технические требования — по ГОСТ 2209.

6. Применяемые марки сплавов: № 1 — Т30К4, № 2 — Т15К6, № 3 — Т14К8, № 4 — Т5К10, № 5 — ТТ10К8-Б, № 6 — ТТ7К12, № 7 — ВК3, ВК3-М, № 8 — ВК6-М, ВК6-ОМ, № 9 — ВК6, № 10 — ВК8, № 11 — ВК10—ХОМ.

Таблица 2

Ориентировочная масса пластин

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок										ВК8	ВК10-ХОМ
	Т30К4	Т15К6	Т14К8	Т5К10	ТТ10К8-Б	ТТ7К12	ВК3-М, ВК3	ВК6-ОМ, ВК6-М, ВК6	ВК8	ВК10-ХОМ		
01291	0,29	0,34	0,34	0,38	0,41	0,40	0,46	0,45	0,44	0,44		0,44
01311	0,58	0,68	0,68	0,74	0,82	0,79	0,91	0,90	0,88	0,88		0,89
01331	1,00	1,18	1,18	1,34	1,43	1,38	1,58	1,56	1,54	1,54		1,55
02611	1,45	1,70	1,71	1,90	2,05	1,97	2,27	2,22	2,19	2,19		2,20
01351	2,00	2,36	2,37	2,68	2,87	2,76	3,18	3,12	3,08	3,08		3,10
61351	2,10	2,48	2,49	2,81	3,00	2,90	3,34	3,28	3,23	3,23		3,25
02631	2,76	3,25	3,26	3,65	3,91	3,76	4,33	4,23	4,18	4,18		4,21
01371	3,90	4,60	4,65	5,25	5,62	5,40	6,20	6,10	6,05	6,05		6,09
61371	4,10	4,83	4,88	5,51	5,89	5,67	6,51	6,41	6,35	6,35		6,39
02051	4,20	4,95	5,00	5,60	5,85	5,80	6,65	6,55	6,50	6,50		6,55
02691	4,52	5,31	5,40	6,05	6,27	6,10	7,32	7,12	6,95	6,95		7,12
02231	6,70	7,85	7,90	8,90	9,25	9,20	10,60	10,40	10,30	10,30		10,38
02251	8,65	10,20	10,20	11,50	12,30	11,90	13,70	13,40	13,30	13,30		13,39

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок									
	Т30К4	Т15К6	Т14К8	Т5К10	ТТ10К8-Б	ТТ7К12	ВК3-М, ВК3	ВК6-ОМ, ВК6-М, ВК6	ВК8	ВК10-ХОМ
62251	9,08	10,71	10,71	12,10	12,95	12,50	14,40	14,10	14,00	14,10
02651	6,18	7,26	7,30	8,16	8,74	8,42	9,69	9,47	9,34	9,91
01391	8,10	9,55	9,60	10,80	11,56	11,20	12,80	12,60	12,50	12,59
61391	8,50	10,03	10,08	11,30	12,10	11,80	13,40	13,20	13,10	13,19
02271	15,20	18,00	18,00	20,50	21,95	21,00	24,20	23,80	23,50	23,66
62271	16,00	18,90	18,90	21,50	23,02	22,00	25,40	25,00	24,70	24,87
02291	19,80	23,50	23,50	26,50	27,50	27,20	31,50	31,00	30,50	30,71
02671	11,58	13,62	13,68	15,30	16,38	15,78	18,18	17,76	17,52	17,64
01151	14,20	16,80	16,80	19,00	20,34	19,50	22,50	22,00	21,80	21,95
61151	14,90	17,60	17,60	20,00	21,41	20,50	23,60	23,10	22,90	23,06
02411	17,00	20,00	20,20	22,50	23,50	23,50	26,80	26,50	26,00	26,18
02311	24,50	29,00	29,00	32,50	31,86	33,50	39,50	38,00	37,50	37,76
62311	25,70	30,40	30,40	34,10	36,51	35,20	40,40	40,00	39,40	39,68
01411	<b>27,50</b>	32,00	32,50	36,50	39,10	37,50	43,50	43,00	42,50	42,80
61411	28,90	33,60	34,10	38,30	41,00	39,40	45,70	44,60	44,10	44,41
02431	28,00	32,50	33,00	37,00	38,50	38,00	44,00	43,00	42,80	43,10
02351	43,00	51,00	51,00	58,00	62,09	59,00	68,00	67,00	67,00	67,47



Продолжение табл. 2

Обозначение пластин	Ориентирующая масса пластин и из твердого сплава марок									
	Т30К4	Т15К6	Т14К8	Т5К10	ТТ10К8-Б	ТТ7К12	ВК3-М, ВК3	ВК6-ОМ, ВК6-М, ВК6	ВК8	ВК10-ХОМ
62351	45,20	53,60	54,00	60,90	65,20	62,00	71,00	70,00	69,00	69,48
02451	35,50	41,50	42,00	47,00	49,00	48,50	56,00	55,00	54,00	54,38
62451	37,30	43,60	44,00	49,30	51,00	50,90	59,00	58,00	57,00	57,40
01431	50,00	58,00	59,00	66,00	70,65	68,00	79,00	77,00	76,00	76,53
61431	53,00	61,00	62,00	69,30	74,19	71,00	83,00	81,00	80,00	80,56
02511	62,00	73,00	74,00	83,00	88,86	86,00	98,00	97,00	96,00	96,67
62511	65,00	77,00	78,00	87,20	93,36	90,00	103,00	102,00	101,00	101,70
01491	61,00	72,00	72,50	81,00	84,00	83,50	96,00	95,00	94,00	94,66
61491	64,00	76,00	76,50	85,00	88,00	87,50	101,00	100,00	99,00	99,70
01451	91,00	106,00	104,00	121,00	129,00	125,00	143,00	141,00	139,00	140,00
61451	96,00	111,00	112,00	127,00	136,00	131,00	150,00	148,00	146,00	147,00
01251	102,00	119,00	120,00	136,00	141,00	140,00	161,00	158,00	156,00	157,00
61251	107,00	125,00	126,00	143,00	148,00	147,00	169,00	166,00	164,00	165,00
01471	148,00	174,00	175,00	198,00	212,00	204,00	234,00	230,00	228,00	229,60
61471	155,00	183,00	184,00	208,00	220,00	214,00	246,00	242,00	239,00	240,70
01271	136,00	160,00	161,00	181,00	194,00	187,00	215,00	211,00	208,00	209,50
61271	143,00	168,00	169,00	190,00	203,00	196,00	226,00	222,00	218,00	219,00

Продолжение табл. 2

Обозначение пластин	Ориентированная масса пластин в г из твердого сплава марок									
	Т30К4	Т15К6	Т14К8	Т5К10	ТТ10К8-Б	ТТ7К12	ВК3-М, ВК3	ВК6-М, ВК6-ОМ, ВК6	ВК8	ВК10-ХОМ
01352	1,98	2,34	2,35	2,60	2,86	2,74	3,14	3,10	3,06	3,08
61352	2,00	2,35	2,36	2,64	2,82	2,72	3,13	3,06	3,02	3,04
01372	3,70	4,35	4,37	4,89	5,24	5,04	5,81	5,68	5,60	5,64
61372	3,90	4,58	4,61	5,15	5,51	5,31	6,12	5,98	5,90	5,94
02052	3,70	4,38	4,41	4,95	5,29	5,10	5,90	5,74	5,70	5,74
02692	4,32	5,11	5,14	5,77	6,17	5,95	6,88	6,70	6,65	6,70
02232	6,48	7,60	7,60	8,50	8,75	8,70	10,12	9,90	9,80	9,88
02252	8,12	9,55	9,59	10,70	11,50	11,10	12,70	12,40	12,30	12,39
62252	8,57	10,10	10,10	11,30	12,10	11,70	13,50	13,20	13,00	13,09
01392	7,96	9,36	9,40	10,51	11,25	10,84	12,49	12,20	12,04	12,12
02272	8,06	9,48	9,53	10,60	11,40	11,00	12,70	12,40	12,20	12,28
61392	14,70	17,30	17,40	19,50	20,80	20,10	23,10	22,60	22,30	22,46
62272	15,50	18,20	18,30	20,50	21,90	21,10	24,30	23,80	23,40	23,56
02292	19,01	22,70	22,70	25,70	26,70	26,40	23,50	30,00	29,50	29,70
01152	13,58	15,97	16,04	17,94	19,21	18,51	21,32	20,83	20,53	20,67
61152	14,30	16,90	16,90	18,90	20,30	19,50	22,50	22,00	21,70	21,85
02412	16,20	19,00	19,20	21,50	22,50	22,50	25,80	25,50	25,00	25,18

Продолжение табл. 2

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок									
	Т30К4	Т15К6	Т11К8	Т5К10	ТТ10К8-Б	ТТ17К12	ВК3-М, ВК3	ВК6-М, ВК6-ОМ, ВК6	ВК8	ВК10-ХОМ
02312	23,40	27,52	27,60	30,90	33,10	31,89	36,74	35,89	35,41	35,66
62312	24,60	28,95	29,08	32,52	34,80	33,54	38,64	37,75	37,24	34,48
01412	26,41	31,06	31,20	34,89	37,36	35,99	41,46	40,50	39,96	40,24
61412	27,77	32,66	32,81	36,69	39,28	37,84	43,60	42,59	42,02	42,31
02432	27,00	31,50	31,80	35,62	38,08	36,74	42,50	41,40	41,00	41,20
02352	41,19	48,44	48,65	54,42	58,26	56,12	64,66	63,17	62,31	62,75
62352	43,38	51,02	51,25	57,32	61,36	59,11	68,10	66,53	65,63	66,09
02452	34,00	40,00	40,50	45,50	47,50	47,00	54,00	53,00	52,00	52,30
62452	36,00	41,10	42,50	48,00	49,00	48,90	56,30	55,50	54,50	55,00
01432	47,51	55,88	56,13	62,77	67,20	64,74	74,59	72,87	71,88	72,38
61432	50,00	58,82	59,08	66,07	70,74	68,15	78,51	76,70	75,66	76,19
02512	60,11	70,70	71,01	79,42	85,02	81,91	94,37	92,19	90,94	91,58

Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок										ВК8	ВК10-ХОМ
	Т30К4	Т15К6	Т14К8	Т5К10	ТТ10К8-Б	ТТ17К12	ВК3-М, ВК3	ВК6-ОМ, ВК6-М, ВК5				
62512	63,29	74,43	74,76	83,62	89,52	86,24	99,36	97,06	95,75	96,42		
01492	58,50	69,00	69,50	78,00	81,00	80,50	93,00	92,00	91,00	91,60		
61492	61,00	73,00	73,50	82,00	85,00	84,50	97,00	96,00	95,50	96,20		
01452	87,28	103,00	103,00	115,00	123,00	119,00	137,00	134,00	132,00	133,00		
61452	92,00	108,00	108,00	121,00	130,00	125,00	144,00	141,00	139,00	140,00		
01252	98,00	115,00	116,00	132,00	137,00	136,00	156,00	153,50	151,50	152,50		
61252	103,00	121,00	122,00	139,00	144,00	143,00	164,00	161,00	159,00	160,20		
01472	143,00	168,00	169,00	189,00	202,00	195,00	225,00	220,00	217,00	218,50		
61472	149,00	175,00	176,00	197,00	211,00	203,00	235,00	229,00	226,00	227,60		
01272	133,00	156,00	157,00	175,00	188,00	181,00	208,00	203,00	201,00	202,40		
61272	139,00	164,00	165,00	184,00	197,00	190,00	219,00	214,00	211,00	212,50		

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. А. Абрамов, канд. техн. наук; А. И. Скрипник, канд. техн. наук; Э. Ф. Эйхманс, канд. техн. наук; Е. Г. Степанов, Н. И. Литвинюк; Л. В. Мытарева

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета по управлению качеством продукции и стандартам от 31.10.90 № 2761

3. Срок проверки — 1999 г.,  
периодичность проверки — 10 лет.

### 4. ВЗАМЕН ГОСТ 25395—82

5. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3308—81, СТ СЭВ 118—74, СТ СЭВ 124—74

### 6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2209—90	5
ГОСТ 25393—90	3